

## Grilon BG-50 FC natural

PA6-GF50

EMS-GRIVORY

机械性能	干 / 已调节	单位	Test Standard
拉伸模量	17200 / 11500	MPa	ISO 527-1/-2
断裂应力	240 / 155	MPa	ISO 527-1/-2
断裂伸长率	3 / 6	%	ISO 527-1/-2
简支梁冲击强度 (+23°C)	90 / 95	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁冲击强度 (-30°C)	85 / 90	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度 (+23°C)	15 / 25	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度 (-30°C)	11 / 12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA

热性能	干 / 已调节	单位	Test Standard
熔融温度 (10°C/min)	222 / -	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度 (1.80 MPa)	215 / -	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度 (8.00 MPa)	180 / -	°C	ISO 75-1/-2
厚度为h时的燃烧性	HB / -	class	IEC 60695-11-10
测试用试样的厚度	0.8 / -	mm	IEC 60695-11-10
最大使用温度 (长期)	110	°C	ISO 2578
最大使用温度 (短期)	200	°C	EMS

其它性能	干 / 已调节	单位	Test Standard
吸水性	5 / -	%	类似ISO 62
吸湿性	1.5 / -	%	类似ISO 62
密度	1580 / -	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183

流变性能	干 / 已调节	单位	Test Standard
模塑收缩率 (平行)	0.05 / -	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率 (垂直)	0.5 / -	%	ISO 294-4, 2577

Processing Injection Molding	价值	单位	Test Standard
Hopper zone	60 - 80	°C	-
Feeding zone	≤ 270	°C	-
Compression zone	≤ 280	°C	-
Metering zone	≤ 285	°C	-
Nozzle	≤ 290	°C	-
Melt	280 - 300	°C	-
Mold surface temperature	80 - 100	°C	-
Injection speed	Medium - High		-
Pressure	300 - 800	bar	-
Dynamic pressure (hydraulic)	5 - 15	bar	-

## 典型数据

## 加工方法

注塑

## 供货形式

碎粒料

## 地区供应

北美, 欧洲, 亚太, 中南美洲, 中东/非洲

## 材料特性

较高的流动及脱模

## 汽车

进气系统, 液压系统, 汽车电子电器及照明, 动力系统及车身底盘, 内饰

## 电子电器

电器设施, 电器设备, 连接器

## 工业及消费品

家庭用品, 机械工程, 传动装置, 体育及消费品, 工具及零件